

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 68 CF

Vinnolit E 68 CF GreenVin® | Vinnolit E 68 CF GreenVin® bio-attributed

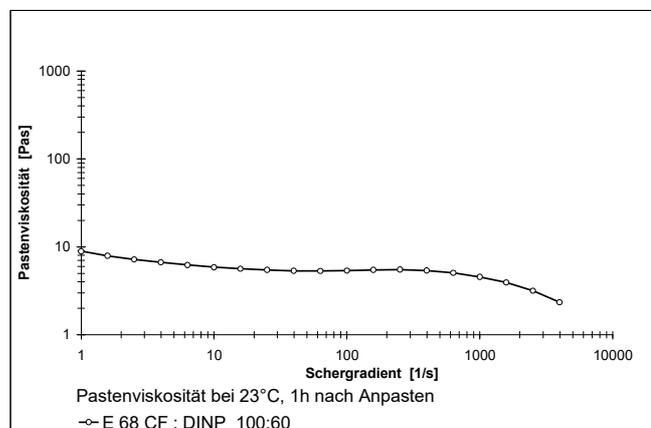
PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 68 CF ist ein feinkörniges, Emulsions-Homopolymerisat, das Plastisole mit niedriger Viskosität und guter Lagerstabilität ergibt.

Bei mittlerem Weichmachergehalt zeigt die Paste mit ®Vinnolit E 68 CF ein nahezu newtonsches Verhalten (siehe Diagramm).

®Vinnolit E 68 CF zeigt herausragende Schaumeigenschaften.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*)	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	68	-	1628-2	1628-2
Reduzierte Viskosität	116	ml/g	1628-2	1628-2
Schüttdichte	0,380	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 3	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	mittel	-	-	-

*) Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

Pasten aus [®]Vinnolit E 68 CF können mittels aller üblichen Auftragsverfahren wie Rakelmesser oder Reverse-Roll-Coater verarbeitet werden. Sie können auch im Rotationsgieß-Verfahren verwendet werden.

[®]Vinnolit E 68 CF wird wegen seiner hervorragenden Schäumbarkeit außer für Kompaktstriche in erster Linie für chemisch getriebene Streichpasten verwendet. Diese gute Schäumbarkeit erstreckt sich über den gesamten Weichmacherbereich von hart bis weich und dabei unabhängig vom Kicker.

[®]Vinnolit E 68 CF zeichnet sich durch folgende herausragende **Eigenschaften** aus:

- Hervorragende Schaumgeschwindigkeit
- Gute Zellstruktur
- Gute Kontaktgelierbarkeit
- Gute Allround-Type für Kompakt- und Schaumanwendungen

Deshalb ist [®]Vinnolit E 68 CF eine Standardtype für Schaumschichten in Fußbodenanwendungen und Kunstledern. Daneben wird es auch in allen anderen Schaumanwendungen eingesetzt.

Die vorliegenden Empfehlungen und Kenndaten entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken oder Siloversand.

[®]Vinnolit E 68 CF ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 68 CF GreenVin[®] wird mit 100% erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 68 CF GreenVin[®] bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin[®].

Ismaning, Januar 2023

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG

Carl-Zeiss-Ring 25

85737 Ismaning

Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0

Fax: +49 (0)89 9 61 03-103

www.westlakevinnolit.com