

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit E 70 SC

Vinnolit E 70 SC GreenVin®

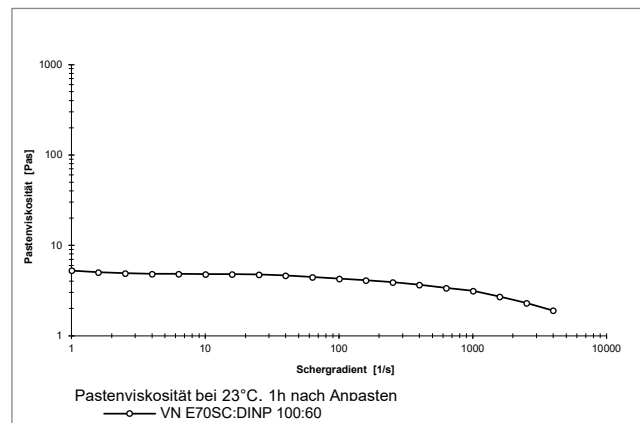
Vinnolit E 70 SC GreenVin® bio-attributed

PVC für Pastenverarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit E 70 SC ist ein feinkörniges Pasten-Emulsions-Copolymer aus Vinylchlorid mit 5 % Vinylacetat, das sich leicht zu Plastisolen mit niedriger Viskosität und exzellenter Lagerstabilität verarbeiten lässt.

®Vinnolit E 70 SC kann durch den Vinylacetat-Anteil bei niedrigeren Geliertemperaturen verarbeitet werden.



ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	70	-	1628-2	1628-2
Vinylacetat-Gehalt	4,5	%	-	-
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit • Maschenweite 0,063 mm	≤ 2	%	53195	-
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,5	%	1269	1269
Emulgatorgehalt	niedrig	-	-	-

* Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit E 70 SC kann mit üblichen Standardverfahren wie Dissolver oder langsam laufendem Mischer gemischt werden. Man sollte jedoch eine übermäßige Erwärmung der Paste während der Mischung vermeiden, da es durch den Vinylacetat-Anteil leichter zu einem deutlichen Viskositätsanstieg kommen kann.

Pasten aus ®Vinnolit E 70 SC können nach allen üblichen Verfahren verarbeitet werden.

Als niedriggelierender mittelviskoser Pasten-Typ ist ®Vinnolit E 70 SC besonders zur Beschichtung von temperaturempfindlichen Trägermaterialien sowie für Kaschierungen, Teppichrückseiten-Beschichtungen, Kfz-Unterbodenschutz und Dichtungspasten geeignet.

In diesen Anwendungen kommen auch die hohe Füllstoffaufnahme sowie die gute Haftung auf textilen Trägern bzw. Kfz-Blechen zum Tragen. Zu dem bewährt sich das Produkt bei der Herstellung von mechanischen Schäumen mit Schäumungshilfsmitteln auf Silikonbasis.

Zur Senkung der Pastenviskosität und Verbesserung der Lagerstabilität der Pasten kann ®Vinnolit E 70 SC mit homopolymeren Extendern wie ®Vinnolit EXT oder ®Vinnolit C 65 V gemischt werden.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit E 70 SC sind:

- Gute Gelierung (mechanische Eigenschaften und Abrieb) auch bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen
- Gute Haftung auf textilen Trägern und Kfz-Blechen
- Niedriger Fogging-Wert (erfüllt die gängigen Emissions-Richtlinien für Materialien im KFZ-Innenraum)
- Höhere Flexibilität im Vergleich zu homopolymerem PVC

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken.

®Vinnolit E 70 SC ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit E 70 SC GreenVin® wird mit 100 % erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit E 70 SC GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Kenndaten entsprechen nach bestem Wissen dem aktuellen Stand unserer Kenntnis. Sie dienen ausschließlich der allgemeinen Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und begründen weder eine Beschaffensvereinbarung noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Aufgrund der zahlreichen, von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei Lagerung, Verarbeitung und Kombination mit Rohstoffen Dritter ist der Kunde verpflichtet, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz durch eigene Prüfungen und Versuche festzustellen. Der Kunde ist außerdem dazu verpflichtet, mögliche gewerbliche Schutzrechte Dritter vor Verwendung zu prüfen und zu beachten. Es gelten ergänzend unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, September 2025

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Ring 25
85737 Ismaning
Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0
Fax: +49 (0)89 9 61 03-103
www.westlakevinnolit.com