

PRODUKTINFORMATION

®Vinnolit K 704

Vinnolit K 704 GreenVin®

Vinnolit K 704 GreenVin® bio-attributed

Pfropfcopolymer auf Basis von Polyvinylchlorid (PVC) und Polyacrylester (ACR) für die thermoplastische Verarbeitung

Kurzbeschreibung

®Vinnolit K 704 ist ein rieselfähiges Pulver, welches durch Pfropf-Copolymerisation aus Vinylchlorid und Polyacrylat (ACR) hergestellt wird.

Das Pfropfcopolymer enthält ca. 50 % Polyacrylester (ACR) und wird typischerweise als Schlagzähmodifikator für Profile, Rohre und Platten eingesetzt.

ROHSTOFFKENNDATEN	TYPISCHER WERT*	EINHEIT	PRÜFMETHODE	
			DIN EN ISO	ISO
K-Wert	**	-	1628-2	1628-2
ACR-Anteil	50	%	-	-
Schüttdichte	0,640	g/ml	60	60
Korngrößenverteilung: Siebrückstand auf Sieb mit				
• Maschenweite 0,063 mm	≥ 70	%	4610	4610
• Maschenweite 1,000 mm	≤ 1	%	4610	4610
Flüchtige Bestandteile	≤ 0,3	%	1269	1269

* Die oben genannten Werte sind **typische** Messwerte und als Richtwerte zu betrachten. Sie sind keine Spezifikations- oder Garantiewerte.

** K-Wert ist nicht bestimmbar.

Verarbeitung und Anwendung

®Vinnolit K 704 wird vorzugsweise zur Schlagzähmodifizierung harter Profile, Platten oder Rohre eingesetzt. Die Kombination von hoher Schlagzähigkeit, leichter Verarbeitbarkeit der Formmassen, hoher Oberflächenqualität und Bewitterungsstabilität, wie es z. B. bei Fensterprofilen gefordert wird, ist mit ®Vinnolit K 704 in idealer Weise erreichbar.

®Vinnolit K 704 eignet sich außerdem zur Schlagzähmodifizierung von harten Spritzgussartikeln sowie von extrudierten oder kalandrierten Folien.

Aufgrund des hohen ACR-Anteils wird ®Vinnolit K 704 auch als Hauptkomponente zur Herstellung halbharter Formteile ohne Zusatz von monomeren Weichmachern verwendet.

Herausragende **Eigenschaften** von ®Vinnolit K 704 sind:

- Hoch schlagzähmachende Wirkung
- Verbesserung der Oberflächenqualität
- Ideale Weichphasenverteilung
- ACR in PVC-Matrix gebunden
- Exzellente UV- und Bewitterungsstabilität

Verpackung, Lieferung und Lagerung

Verpackung in 25-kg-Säcken, Big Bags oder Siloversand.

®Vinnolit K 704 ist trocken und nicht in der Nähe direkter oder indirekter Wärmequellen zu lagern. Die für den Transport, das Lagern, Mischen und Verarbeiten notwendigen Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Allgemeine Hinweise

Weitere Auskünfte und Empfehlungen zur Verarbeitung erhalten Sie von unserem Technischen Service.

Vinnolit K 704 GreenVin® wird mit 100 % erneuerbarem Strom produziert (HKNs). Zusätzlich wird für Vinnolit K 704 GreenVin® bio-attributed erneuerbares Ethylen verwendet. Siehe Infoblatt GreenVin®.

Die in dieser Produktinformation enthaltenen Angaben und Kenndaten entsprechen nach bestem Wissen dem aktuellen Stand unserer Kenntnis. Sie dienen ausschließlich der allgemeinen Information über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und begründen weder eine Beschaffensvereinbarung noch eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Aufgrund der zahlreichen, von uns nicht beeinflussbaren Faktoren bei Lagerung, Verarbeitung und Kombination mit Rohstoffen Dritter ist der Kunde verpflichtet, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Einsatz durch eigene Prüfungen und Versuche festzustellen. Der Kunde ist außerdem dazu verpflichtet, mögliche gewerbliche Schutzrechte Dritter vor Verwendung zu prüfen und zu beachten. Es gelten ergänzend unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Ismaning, September 2025

Westlake Vinnolit GmbH & Co. KG
Carl-Zeiss-Ring 25
85737 Ismaning
Deutschland

Tel.: +49 (0)89 9 61 03-0
Fax: +49 (0)89 9 61 03-103
www.westlakevinnolit.com